

Система монтажа аксиальных компонентов HEXI HS-320



Инserterы серии HS-320 — высокопроизводительные, высокоточные системы нового поколения для монтажа аксиальных компонентов и перемычек в отверстия, разработанные компанией «Hexi». Производительность 26000 комп/час. Данные системы получили широкое распространение на производствах бытовой техники: телевизоров, микроволновых печей, автомобильных аудиосистем, кондиционеров и проч. При разработке HS-320 были достигнуты две цели: экономия расхода проволоки для перемычек и улучшение производительности при высокой плотности монтажа. В данном inserтере была усовершенствована система сервоуправления для стабильной, высокоскоростной и высокоточной работы осей. Данное усовершенствование позволило повысить коэффициент загрузки и увеличить интервалы между техническим обслуживанием, что существенно снижает стоимость владения данным оборудованием.



рис. 1.

Особенности системы:

- Производит монтаж различных компонентов: конденсаторов, транзисторов, диодов, резисторов, предохранителей и т.д. (рис. 1.). Диапазон компонентов: 5 – 20 мм.
- Интерфейс на английском языке (под управлением «MS Windows»).
- В системе есть функция автокоррекции проволочных перемычек с помощью сервосистемы «Panasonic».
- В inserтере используется сервопривод «Panasonic», который обеспечивает одновременное движение монтажной головы и резака, что позволяет улучшить повторяемость угла и длины компонентов.
- Верхняя и нижняя часть главного корпуса inserтера и резаки изготовлены из высокопрочного материала (рис. 2.).

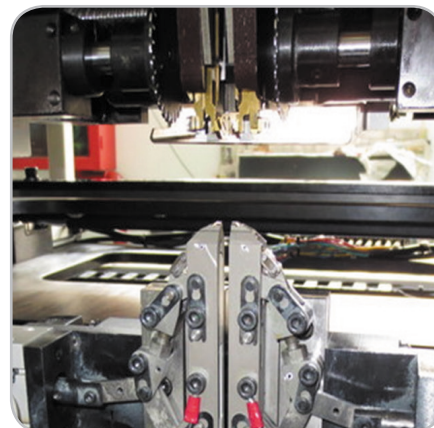


рис. 2.

Спецификация системы монтажа аксиальных компонентов HEXI HS-320

Система управления	Интерфейс на английском языке (под управлением «MS Windows»)
Скорость	26000 комп/час
Направление вставки	0°, 90°, 180°, 270°
Козэффициент дефектов монтажа	Менее 300 мил. долей
Шаг выводов компонентов	5,0 – 20 мм
Размер и толщина платы	Мин.: 50 x 50 мм Макс.: 450 x 450 мм Толщина: 0,79 – 2,36 мм
Система привода	Система привода «Panasonic» – стабильная, надёжная и точная.
Рабочая мощность	3 кВт
Рабочая температура	5° – 30°
Давление и расход воздуха	0,6 – 0,8 МПа Расход: 0,15 м³ / мин
Способ перемещения платы	2,5 с (опция)
Способ перемещения платы	Ручной / автоматический (опция)
Угол/длина компонентов	0 – 45° / 1,0 – 2,0 мм
Плотность вставки	Высокая плотность
Передача данных	USB-порт
Программный способ коррекции компонента в отверстии	Оптическая программа для работы в линии, видеосистема, многоточечная визуальная коррекция
Используемые компоненты	Конденсатор, транзистор, диод, резистор, предохранитель.
Защита компонентов	ИБП, время автономной работы 15 мин
Электропитание	1 фаза, 220 В перем. тока, 50 / 60 Гц
Габариты	1840 x 1240 x 1700 мм

ООО «ЛионТех»
mail@liontech.ru



**Бесплатные консультации
для наших заказчиков:**

*Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники*

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru